

## 精密成型磨床 ACC350 II



- 功能强大，适于精密磨削带有微小复杂型面的小型零件，如模员、夹员等。
- 以操作人员为中心的种装置和特有的技术秘诀，可实现高效和舒适的磨削。
- 工作台纵向导轨表面采用聚四氟乙烯，在工作台传动装置采用齿形皮带，使运动平稳又无滑动。
- 长期的可靠性，操作维护简单易行。

项目	单位	ACC350 II
工作台面积	mm	360*150
工作台面至砂轮下面的距离	mm	75~400
砂轮尺寸(外径*宽*孔径)	mm	$\varphi 250 * 6 - 25 * \varphi 31.75$
主轴马达功率	KW/P	1.5/2